

# UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK

## KU 280-SL CNS

für GN 1/1

Artikel-Nr.: 46711206001-0-JM-0



### Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- speziell für kleinere Räumlichkeiten
- zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 1/1
- außen CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509
- innen CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509
- Innenraum mit abgerundeten Ecken und integriertem Bodenablauf
- LED-Innenbeleuchtung, oben an Türrahmen montiert
- Volltür, ab 90° feststehend, Türanschlag rechts, werkseitig wechselbar
- CNS-Griffleisten, Magnetdichtung(en)
- Energiesparisolierung, bis zu 75 mm
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- wartungsfreundliches Kälteaggregat
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 1/1, grau rilsaniert, B x T in mm: 325 x 530 und 3 Paar Auflageschienen, 524 mm

Hinweis:

Der Boden ist nicht als Lagerfläche verwendbar.

### Serienzubehör

- 3 x Auflageschiene, Paar
- 3 x GN-Tragrost 1/1, grau rilsaniert, B x T in mm: 325 x 530
- 4 x Füße, CNS, höhenverstellbar



### **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: KU 280-SL CNS

Art: vertikaler Kühlschrank, Niederleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 79

Energieverbrauch: 1,07 kWh/24h

Energieverbrauch: 389 kWh/annum

Nettoinhalt: 204 l

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Umgebungshinweis: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei

Umgebungstemperaturen von bis zu 40 °C bestimmt.

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

### **Informationen**

Artikelnummer: 46711206001-0-JM-0

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509

Verkleidung innen: CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509

Bruttoinhalt: 250 l

Nettoinhalt: 204 l

Bruttogewicht: 210 kg

Nettogewicht: 104 kg

Temperaturbereich: 0 bis 8 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 75 %

### **Abmessungen (mm)**

Breite außen: 510

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 2040

Breite innen: 350

Tiefe innen: 543

Höhe innen: 1300

Tiefe bei geöffn. Tür: 1154

Breite Verpackung: 600

Tiefe Verpackung: 750

Höhe Verpackung: 2240

### **Technik**

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 357 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 80 g

Anschlusswert Elektro: 0,25 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Absicherung: 1,6 A

Geräuschpegel: 61 dB

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 1,07 kWh/24h

Energieverbrauch: 389 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 79